

கிடை த சில்குதி ஆவிரை] [
முழுப் பதிப்புரிமையுண்டாக்கு] [
All Rights Reserved]

ශ්‍රී ලංකා විශාල දෙපාර්තමේන්තුව / ඕචුවන්කළ පරිශෑස්ත තිබෙනක්කම / Department of Examinations, Sri Lanka

ශ්‍රී ලංකා මහ බැංසුවලි I වැනි පනතියේ මුද්‍රණවලින තිළයැල්න නැඟුවා ගැනීමේ තරග එහායය - 2002

(02) ලිඛිමේ තැකියාව

පු එකයි මහින්තු නිහයි

* සියලු ම ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.

- පහත දක්ෂෙන මාත්‍රණ අභ්‍යන්තර උකක් තොරු ගෙන විවින් 200 කට නොඹූ වන සේ රව්‍යනයන් ලියන්න.
 - රාජ්‍ය ව්‍යවසායයන් පුද්ගලික තරණය කිරීමේ ප්‍රතිචිජ්‍ය
 - යැන්තිවේදන කාර්යය උදෙසා පරිගණක තාක්ෂණය යොද ගැනීම
 - රිණාජයල් - පළස්තින ජ්‍යෙෂ්ඨ හා මැද පෙරදිග සාමාය
 - ශ්‍රී ලංකාවේ ඩිරුකියා ප්‍රශ්නය හා විශ්ව එදාළ අධ්‍යාපනය
 - ගෝලියකරණ ක්‍රියාවලිය උදෙසා තුන්න ලෝකයේ රට්ටිල දෙකක්වය
 - ජනමාධ්‍ය නිදහස හා ප්‍රවිත්ති එරුරණය
 - ශ්‍රී ලංකාවේ ඒකීය රාජ්‍ය සංඛලුපය හා බලය විමධ්‍යගත කිරීම
 - ශ්‍රී ලංකාවේ වර්තමාන බලපෑමක් ප්‍රතිස්ථාපන සඳහා විපදුම්
 - දේශපාලන මිත්වාද පාරිභාශක ප්‍රවිත්තිනයට හා පාමිකාම් සහැලිනයට බාධාවන් නොවිය යුතු ය.
 - ශ්‍රී ලංකා රජයේ පාසල්ල ඉංග්‍රීසි හාජා මාධ්‍යය හඳුන්වාලීම්
 - පහත දක්ෂෙන පාඨ කියලා එකී විවින් සාම්පූජ්‍ය තුනෙන් උකක් පමණක් පමණ වින සේ සාරාංශ නොව ලියා එට සුදුසු මාත්‍රණවික්ද යොදන්න. සාරාංශයේ ගැ මින යොද විවින් සාම්පූජ්‍ය සඳහන් කරන්න.

ශ්‍රී ලංකාවේ ඇගුණම් කරමාන්තය විසින් ඉදි කරනු ලබන කාර්ය භාරය කිහිප පත්‍රින් ම එදැග විනිමය ඉපැයුම් පහ රකියා උත්සාධනය පමිණියේයෙන් එම් කරමාන්තයේ දෙකන්ස්ථ ඒ පත්‍රින් විසින් ම එදැග වේ.

ඇහැඳුම් කරමාන්තය සාමාන්‍යයෙන් ගැනීන්ලෙන්නේ නිෂ්පාදන පිටවූය ඇඩු රටවලට මාරු වෙමින් යන “පය බුරුලින්” තබා ගෙන පිටින කරමාන්‍යක් විශයෙනි. පූලිරිධිනාය එන රටවල් ගුම් පිටවූය ඇඩුවිම නියා ඇඩු පිටවූයක් නිෂ්පාදන ඇහැඳුම් නිෂ්පාදන ප්‍රජනයනා කිරීමට පවත් ගැනීම නියාත, කමිහල් පවත්වා ගෙන ගිය නිෂ්පාදකයන් ඇහැඳුම් කරමාන්ත ප්‍රතිස්ථාපනය කිරීම නියාත, දුරෝපයේ යහ එක්ස්ප්‍රේෂන් ජනපදයේ ඇහැඳුම් කමිහල් රාජියක් විසා දීමෙන් මෙය පැහැදිලි වේ. ජාත්‍යන්තර වශයෙන් කිරීමක් දුරෝපය සම්බන්ධතාවක් සහිත එවද ලක්ෂුප්‍රලින් ඇහැඳුම් නිපදවන එකඟ තමිහල් කිහිපය ම දාන ශ්‍රී ලංකාවේ තිබීම ප්‍රකට කරුණකි.

අභ්‍යන්තරී නිෂ්පාදනය ඉතු මුදකක්ම නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක් වන අතර, එය රද පෙනීන්නේ දැඩි ප්‍රාග්ධන ආයෝජනයක් වන නොවේ. එමෙන් ම නිෂ්පාදන පහසුකම් සේවාපනය කිරීම සඳහා සහ පූජාණු කිරීම සඳහා දිරිය පෙරටු කාලයක් එහෙතු නොවේ. එමෙන් ම නිෂ්පාදනය භාරිමි කිරීම සඳහා එයට පූජාණු විමව දිරිය කාලයක් දැඩි නොවේ

ඇලුත්ම් කරමාන්තයේ භාවිතා වන එක ම විශාල ම යෙදුම් ජේ වන පතර, එය නිෂ්පාදනයේ පියවර 60 - 70 ක් පමණ වේ. එසේ ම රේඛා තරහකාරී මිලකට ලෝකයුතු ම ලබා ගත හැකි ද වේ. එබැවින් විළදප්‍රාලේ නිෂ්පාදන පිරිවූයේ තරහකාරීන්ට ප්‍රධාන වශයෙන් ම රඳ ප්‍රතින්හී ඉම පිරිවූය සහ ප්‍රාදු කාර්ය පිරිවූය මත ය. කරමාන්තයේ පිහිටිම් සාලේක්ෂණ වාසිය ද තරහකාරී ලෙස විළදප්‍රාලේ එවින්හේ විමුව ඉවහාල් වන තුළික සාධිකයි. කෙසේ වූ ද, ඇමෙරිකා එක්සත් ජනපදය, යුරුෂ්පය සහ ජපානය වැනි සාම්බානික විද්‍යාල් පිළිබඳ ගුණාත්මක සාවය ඉතා වැළගත් සාධිතයෙන් ඇත් සාම්බානික ප්‍රාග්

ප්‍රමාද සාධකය ඇඩු කිරීම් සඳහා නව් තාක්ෂණය විශාල වශයෙන් යොද ගැනීමේ ඉඩකට ඇති රෙඛිපිළි කරමාන්තය හෝ වෙනත් තාක්ෂණීයන් හෝ සම්ග පසුදන විට ඇහැලුම් කරමාන්තය බෙහෙරින් ප්‍රමාද සූක්ෂ්ම වන අතර, ඒ පසුදන ඇතින් කරන ප්‍රමාද බෙහෙරින් ප්‍රමාද වේ. ඇහැලුම් කරමාන්තය ප්‍රමාද තාක්ෂණික ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන කරමාන්තයක් වීමට ඇති ඉඩකට ඉතා ප්‍රමාද විවිත, නෙමුමත් කිහිපයේ උක්කට ආම සැක්කුම් රාමුවි තුළ ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන

ඡුම පිරිවැය ඇත් එන තාක්, ලාභ උපයන විජාපාරයක් වශයෙන් ක්රමාන්ත්‍ය පවත්වා ගෙන යාමේ තිනෑම රටකට නැඹී එය යුතුය. මේ ක්රමාන්ත්‍ය හි අංකාධි විද්‍යාව එක්සත් සේ විවාහා.

3. පහන දක්වා විනුය දෙය නොදින් බලන්න.



ඉහත දක්වා විනුය පාදක කොට ගෙන එවත 150 ක් පමණ වන පරිදි මනාකල්පිත කථානකයක් ලියන්න.
